



Manual de mantenimiento para bombas
dosificadoras electromagnéticas
HC151+

La durabilidad de los equipos de dosificación está estrechamente relacionada con el mantenimiento que se les brinde. A continuación, presentamos los pasos clave que a seguir para garantizar un mantenimiento adecuado y prolongar la vida útil del equipo:

1.- Inspección Mensual:

Verificar el estado de las conexiones eléctricas e hidráulicas para asegurar que no haya fugas de líquido a dosificar a través del cabezal o de los racores de aspiración e impulsión.

2.- Limpieza Anual del cuerpo de la bomba:

Realizar al menos una vez al año una limpieza del cabezal. En instalaciones donde se dosifiquen líquidos propensos a dejar residuos sólidos, considere realizar limpiezas más frecuentes.

Procedimiento de limpieza:

- a. Antes de desmontar el cabezal, haga circular agua corriente con la bomba en funcionamiento para asegurarse de que no queden líquidos corrosivos o peligrosos en su interior.
- b. Desmontar los tubos de impulsión y aspiración, luego retirar la tapa que cubre el cuerpo de bomba y desenroscar los cuatro tornillos de este.



- c. Limpie el cuerpo de la bomba con agua tibia y un cepillo suave (evite cepillos agresivos).

d. Revisar y reemplazar las válvulas de entrada y salida si están defectuosas o tienen juntas deterioradas. Respetar el sentido de colocación de las válvulas (sentido de flujo)



e. Volver a montar el cuerpo de la bomba asegurándose de cambiar siempre la junta entre éste y la membrana. Apretar los cuatro tornillos de manera rotativa para garantizar un ajuste uniforme, evitando un apriete excesivo desde el principio.



3.- Precauciones al volver a instalar el equipo:

Si los tubos de impulsión o aspiración están en mal estado, es importante reemplazarlos por completo para prevenir posibles roturas. Se recomienda cambiar estos tubos, al menos, una vez al año para asegurar su correcto funcionamiento y evitar fallos inesperados. Tubo transparente (blando) para aspiración y purga de aire, tubo translucido (duro) impulsión.

Si los tubos están en buen estado, pero los extremos que se insertan en los racores de fijación están dilatados, es necesario cortar las puntas y volver a insertarlos con el diámetro original del tubo.



NUNCA deben reinstalarse los tubos si los extremos están deteriorados o ensanchados, ya que esto provocará fugas de líquido, especialmente en el tubo de impulsión, debido a la presión ejercida por la bomba.



Tubo dilatado



Corte del extremo del tubo



Tubo correcto



Insertar soporte tubo y prensa tubo

Una vez que los tubos estén correctamente insertados, proceder a apretar los racores. Es preciso recordar que estos racores están diseñados para ser apretados manualmente y **NO** con herramientas de apriete.



Si se utilizan herramientas para apretar con demasiada fuerza, se corre el riesgo de romper el racor.